



Das ist die Gruppe, die Campagnolo® am meisten mit Stolz erfüllt.

Wer sie ausprobiert, wird staunen. Ein 11-Speed-Antrieb, bei dem sich Technologie, Leistungen, Vielseitigkeit, Präzision und Campagnolo®-Qualität mit einem außergewöhnlichen Preis vereinen. Mit den neuen Technologien Power-Torque™ und Power-Shift™ vereinfachten die Campagnolo®-Ingenieure den Gebrauch weiter und erhöhten dabei die Vielseitigkeit.

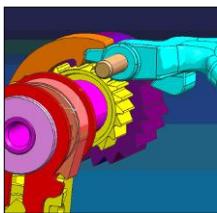
Darüber wurde das Gewicht um mehr als achtzig Gramm reduziert. Athena™ 11 ist modernste Campagnolo®-Technologie für alle.

EROPOWER (372 g. alu & alu/carbon)

Die Fingerschaltthebel und Bremshebel der Ergopower™ sind aus Aluminium gefertigt. Es ist zudem eine Ausführung in Carbonfaser mit Kern in Leichtmetall-Legierung erhältlich. Die Ergopower Athena™ sind mit der Power-Shift™-Technik

versehen, die ein Herunterschalten von drei Ritzeln mit einer Betätigung gestattet. Das Heraufschalten in größere Gänge erfolgt schrittweise Komfort und Sicherheit stellen die wichtigsten Kriterien dar und sind durch das ergonomische Design des Griffkörpers und die doppelte Biegung des Bremshebels garantiert, die in jeder Lage ein sicheres Bremsen erlauben.

<u>FEATURES</u>	<u>BENEFITS</u>
• Ultra-Shift™ Design	• Größere Handauflagefläche – größere Sicherheit und leichtere Betätigung der Schalt- und Bremshebel unter allen Bedingungen
• Vari-Cushion™ Griffgummi aus antiallergischem, elastischem und gegen UV-Strahlung resistentem Material mit variabler Dichte	• Maximaler Komfort auch nach vielen Stunden auf dem Fahrrad – maximale Sicherheit
• Bremshebel mit doppelter Biegung	• Optimierte Betätigung der Bremse in allen Griffpositionen für maximale Sicherheit
• Einsatz für große Hände	• Höhere Sicherheit und Komfort für Radfahrer mit großen Händen



Power-Shift™



Ultra-shift design



New



Ergonomic brake lever

KETTENRADGARNITUR (817 g. with BB; Carbon 726 with BB)

Die offensichtlichsten Veränderungen sind beim ersten Schaltvorgang sofort zu merken: Das neue Design der Schaltweichen der Kette gestattet ein äußerst schnelles und präzises Schalten. Das Herz von Athena™ ist das brandneue Power Torque System™, das eine sehr hohe Torsionssteifigkeit und eine effiziente Kraftübertragung erzielt, ohne den seitlichen Platzbedarf zu erhöhen. Es ist auch in der Ausführung in Carbonfaser, mehr als 100 Gramm leichter, erhältlich.

FEATURES

- Power Torque System™
- Kugelschalen/Lager in optimaler Position
- Neues Design der 8 Zonen des Aufsteigens und der 2 Zonen des Absteigens der Kette
- Neue, leichtere Tretkurbeln
- Optimierte "U" und "Q" Faktoren

BENEFITS

- Hohe Steifheit des Systems – effiziente Kraftübertragung
- Verringerung der mechanischen Beanspruchung – Verminderung der Reibung – Schutz gegen Wasser und Staub
- Maximale Schaltgeschwindigkeit – Funktionsgenauigkeit – Schalten auch unter Belastung
- Verringerung des Gewichts
- Optimierter Platz zwischen Knöchel und Tretkurbel – maximale Seiten- und Torsionssteifigkeit



Power Torque System



XPSS



Power Torque System



SCHALTWERK (208 g.)

Das Athena™-Schaltwerk hat dieselbe Geometrie wie die Spitzengruppen im 11-Speed-Bereich und die absolute Präzision ist die Bestätigung. Der äußere Schwenkbügel umgibt den oberen und unteren Körper, beseitigt ein mögliches Spiel und erzielt eine äußerst steife Gesamtstruktur des Schaltwerks. Das Ergebnis ist eine schneller und präziser Schaltvorgang bei allen Übersetzungen. Die Schaltrollen wurden entworfen, um Vibrationen zu verringern und die Übertragung vollkommen geräuschlos zu machen.

FEATURES

- Neuer, leichterer oberer Körper
- Schaltrollen aus Spezialkunststoff
- Nur eine Version des Schaltkäfigs

BENEFITS

- Geringeres Gewicht
- Geringere Reibungen
- Flexible Verwendung mit allen Kombinationen von Ritzelpaketen



Ultra-shift



New



New



UMWERTFER (92 g.)

Dank der Ultra-Shift™-Geometrie der Leibleche, die für die 11-Speed-Gruppen von Campagnolo® typisch ist, kann die Kette in jeder Lage mit höchster Geschwindigkeit und Präzision zwischen den Kettenrädern der Garnitur geschaltet werden, auch bei extremen Kettenüberkreuzungen und unter Belastung. Der neue Athena™-Umwerfer ist sowohl mit den standardgarnituren als auch mit den Compact- Versionen kompatibel.

FEATURES	BENEFITS
• Leibleche im Ultra-Shift™ Design	• Maximale Steifigkeit – schneller und präziser Kettenradwechsel
• Innerer Schwenkbügel Z-Shape™	• Hohe Steifigkeit, höhere Effizienz und Präzision des Schaltens
• Umwerferkörper M-Brace™	• Entworfen, um die Steifigkeit des Systems zu erhöhen – verbessert die Geschwindigkeit und Präzision des Schaltens
• Oberflächenbehandlung	• Verringert die Reibung und erhöht die Lebensdauer der Komponente

- braze-on
- clip-on Ø 32 mm
- clip-on Ø 35 mm

Options

**KETTE (255 g)**

Ihre Geräuschlosigkeit, Geschmeidigkeit in der Bewegung und Haltbarkeit wird Sie überraschen. Die 5,5mm breite Chorus™ 11s Kette wurde entworfen, um den Radrennfahrern ein Maximum an Sicherheit und Leistung zu garantieren. Der speziell behandelte Stahl aus einer neuen Legierung macht die Glieder äußerst widerstandsfähig, die Oberflächenbehandlung mit Teflon™ und die Ultra- Link-Geometrie macht die Kette leicht laufend und haltbar.

FEATURES	BENEFITS
• Kettenverschlussystem Ultra- Link™	• Sehr hohe Verschlussfestigkeit der Kettenglieder – höhere Sicherheit und Lebensdauer der Kette
• Kettenglieder Ultra-Shift™	• Entworfen, um bei Campagnolo®- Antrieben höchste Leistungen zu liefern: höhere Lebensdauer der Kettenräder und Ritzel, höchste Effizienz der Kraftübertragung
• Glieder aus Spezialstahl	• Verlängerung der Lebensdauer der Kette, Verringerung des Verschleißes der Kettenräder und Ritzel
• Reibungsvermindernde Ni-PTFE-Behandlung	• Vermindert die Reibung, geräuschlos und effizient – erhöht die Lebensdauer der Kette

RITZELPAKET (230 g.)

Die Athena™-Gruppe ist mit dem Chorus™-Ritzelpaket ausgestattet.

Die Konstrukteure des Campagnolo® Campy Tech Lab™ zeichneten jeden einzelnen Zahn, um eine optimal Überleitung der Kette und somit ein schnelles, präzises Umschalten zu sichern. Die Stellung jedes Ritzels wurde durchdacht, um die Reibungen auf ein Minimum zu reduzieren und den Pedaltritt geräuschlos und effizient zu machen. Die sechs größten Ritzel sind auf getrennten Trägern montiert, die ihre Steifheit erhöhen.

FEATURES

- Spezielle Formgebung der Zähne für das Aufsteigen der Kette
- Träger für die sechs größten Ritzel in Dreiergruppen
- Schnelles, geräuschloses Schalten, Präzision auch unter Belastung
- Erhöht die Torsionssteifheit des Ritzelpakets – geräuschloses Umschalten – schnell und präzise

BENEFITS

- 11-23
- 11-25
- 12-25
- 12-27
- 12-29

Options

Ultra-Shift

BREMSEN (305 g.)

Das Ziel von Campagnolo® ist es, dem Profi wie dem Amateur das bestmögliche, für seine Fahrstil geeignete Bremsystem zu bieten: Der eine will immer die maximale Bremsleistung zur Verfügung haben („Dual Pivot“ Bremse am Vorder- und Hinterrad), der andere bevorzugt dagegen eine kontrollierte und regulierte Bremsung dank der „Single Pivot“ Bremse statt Dual am Hinterrad. Der neue, leichtere Bremsschuhhalter gestattet ein äußerst schnelles und sicheres Auswechseln der Bremsbeläge.

FEATURES

- Bremsarme vom Typ Skeleton
- Differenzierte Bremsen vorn/ hinten
- Neue Version „Dual Pivot“ vorn/ hinten
- Neue Mischung für die Bremsbeläge
- Neue Befestigungsschrauben der Bremsen aus Aluminium
- Keine Biegung der Arme – Modulierbarkeit – geringes Gewicht
- Geringeres Gewicht der Hinterradbremse – größere Modulierbarkeit
- Höhere Bremsleistung am Hinterrad
- Höhere der Bremsleistung bei allen Witterungsbedingungen – geringere Abnutzung der Bremsflanke
- Geringeres Gewicht

BENEFITS

New



New Pad

OPTIONS

Weight: 372 g

Alu - Carbon Option option



Carbon Option



New colors

