

CHORUS™

Der Faszination von Carbon ist nur schwer zu widerstehen.

Aus diesem Grund hat Campagnolo® die neue Chorus™ Gruppe aggressiver und stärker gestaltet und auf diese Weise Spitzenleistungen erzielt.

Die neue Gruppe Chorus™ 2011 mit ihrem attraktiven Look sowie dem neuen Logo sorgt dafür, dass sie in der Gruppe einzigartig und gut sichtbar sind und wird immer begleiten, wenn Sie sich oder andere herausfordern.

ERGOPOWER (337 g.)

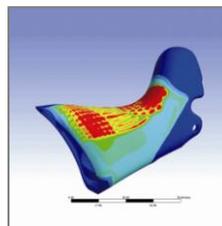
Egal wie Sie die Chorus™ Ergopower™ umfassen: Sie werden sich immer sicher und bereit fühlen. Die ergonomische Form des jetzt aus einem leichteren und noch stabileren Material bestehenden Griffkörpers ermöglicht Ihnen einen festeren Griff der Ergopower™. Der Bremshebel mit doppelter Biegung gewährleisten eine effiziente Bremsung, während der klassische doppelte Schalthebel gleichzeitig eine extrem einfache Handhabung bietet.

FEATURE

- Ultra-Shift™ Design
- Neues Material für den Schaltkörper
- Vari-Cushion™ Griffgummi aus antiallergischem, elastischem und gegen UV-Strahlung resistentem Material mit variabler Dichte
- Bremshebel mit doppelter Krümmung
- Einsatz für große Hände
- Exklusiver Mechanismus Ultra- Shift™
- Mechanismus auf Lager

BENEFIT

- Größere Handauflagefläche – größere Sicherheit und leichtere Betätigung der Schalt- und Bremshebel unter allen Bedingungen
- Geringeres Gewicht – höhere Steifigkeit
- Maximaler Komfort auch nach vielen Stunden auf dem Fahrrad – maximale Sicherheit
- Optimierte Betätigung der Bremse in allen Griffpositionen für aximale Sicherheit
- Höhere Sicherheit und Komfort für Radfahrer mit großen Händen
- Ermöglicht das Herunterschalten um jeweils drei Ritzel und das Heraufschalten um 5 Ritzel
- Längere Lebensdauer



Vari-Cushion™ Griffgummi mit variabler Dichte



Ultra shift

KETTENRADGARNITUR (723 g. with BB)

X.P.S.S.™ (eXtreme Performance Shifting System), das Kürzel, mit dem das wirksamste und effizienteste System ausgezeichnet ist und das ein extrem präzises und unglaublich schnelles Umwerfen ermöglicht. Auf den ersten Blick sieht die Chorus™ 2011 Kettenradgarnitur unverändert aus, doch unter ihrer Erscheinung verbirgt sie große Neuheiten. Die Kettenräder wurden völlig neu gestaltet. Die neuen Designs der Zähne und die 8 Bereiche zum Heraufschalten und 2 zum Herunterschalten der Kette erlauben absolute Spitzenleistungen.

FEATURE

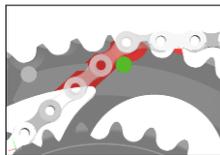
- X.P.S.S. eXtreme Performance Shifting System™ Kettenräder
- Neues Design der Zähne
- Neues System zur Kettenradbefestigung
- Überarbeitete Ultra Torque™ Welle

BENEFIT

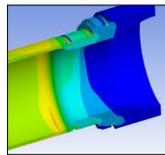
- Präzises und schnelles Umwerfen
- Einfachstes Herauf- und Herunterschalten der Kette
- Gewichtsreduzierung – einfache Wartung
- Gewichtsreduzierung



X.P.S.S. eXtreme Perf. Shif. system



8 Bereiche zum Herauf- und 2 Bereiche zum Herunterschalten der Kette



Ultra-Torque technologie

SCHALTUNG (186 g.)

Die Schaltpräzision des neuen Chorus™ 11 Speed liegt auf dem gleichen hohen Niveau, wie das der großen Brüder Record™ und Super Record™. Die Herangehensweise an den Entwurf und die Geometrie der Schaltung sind vollkommen identisch. Die Unterschiede liegen in den verwendeten Materialien, welche einen günstigen Preis erlauben, ohne die Leistungsfähigkeit zu verringern. Natürlich kann eine für den Wettbewerb entworfene Gruppe wie Chorus™ 11 Speed nicht darauf verzichten, ihren wahren Sportsgeist zu zeigen: das vordere Pleuel aus Kohlenstoff ist der Beweis.

FEATURE

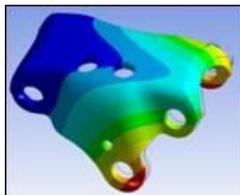
- Parallelogramm mit Ultra-Shift™-Geometrie
- Obere und untere Ultra-Shift™ Schaltkörper aus Aluminium
- Schaltkäfig mit Aussparungen Gewichtsreduzierung

BENEFIT

- Maximale Steifigkeit des Schaltwerks, schneller Schaltvorgang, höchste Präzision, geringstes Spiel
- Verringerung des Gewichts, geringes Spiel, Schaltpräzision
- Gewichtsreduzierung



Neue



vorderes Pleuel aus Carbonfaser



Full Black

UMWERFER (76 g.)

Eine schnelle, entschlossene und präzise Aktion, und die Kette wird ohne Verzögerungen von einem zum nächsten Getriebe verstellt.

Der Chorus™ 11s Umwerfer ist - wie alle Umwerfer der Produktreihe 2011 - sowohl mit der Standard-Kettenradgarnitur, als auch der Compact™ kompatibel. Die Geometrie der Leitbleche und Schwenkbügel wurden optimiert, um im Zusammenspiel mit weiteren Campagnolo® 2011 Komponenten die maximale Leistung zu erzielen.

FEATURE

- Ultra-Shift™ Aluminium-Leitbleche
- Interner Z-Shape™ Bügel M
- Umwerferkörper mit exklusiver M-Brace™ Geometrie
- Reibungsmindernde Oberflächenbehandlung

BENEFIT

- Die besondere "Trichter"-Form sorgt für eine schnelle und äußerst präzise Umwerfaktion
- Maximale Steifigkeit und verlustfreie Bewegung während des Umwerfens
- Sehr hohe Steifigkeit des Systems für höchste Umwerferpräzision
- Verringerung der Reibung und längere Lebensdauer des Bauteils

- braze-on
- clip-on Ø 32 mm
- clip-on Ø 35 mm

Options

**RITZELPAKET (230 g.)**

Jeder Zahn der Ritzel wurde entwickelt, um bezüglich der Synchronisierung, Schaltgeschwindigkeit und Geräuscharmheit im Betrieb das optimale Ergebnis zu erzielen. Ein Doppelrahmensystem für die sechs größeren Ritzel führt zu einer extrem hohen Verwindungssteifigkeit, dank derer die Funktion auch bei Schaltvorgängen unter Last optimal bleibt. Die Oberflächenbehandlung der 11 Ritzel aus Stahl gewährleistet eine lange Lebensdauer und sorgt für gleichbleibende Präzision.

FEATURE

- Ultra-Shift™ Synchronisierung der Ritzel
- Verstärkende Rahmen für zweites und drittes Triplet
- Ultra-Shift™ - Design der Zähne
- Nickel-Chrom- Oberflächenbehandlung

BENEFIT

- Spezielle Phasenstellung der Ritzel für eine schnelle und präzise Schaltung
- Höhere Steifigkeit der Ritzelgruppe - Präzision und geringere Beanspruchung der Kette
- Optimiertes Herunterschalten unter Last
- Verringerung der Reibung zwischen Ritzel und Kette - längere Lebensdauer der Ritzel

- 11-23
- 11-25
- 12-25
- 12-27
- 12-29

Options



KETTE (255 g.)

Fluidität, Leichtgängigkeit und Geräuschreduzierung: die Chorus™ 5,5mm - Kette entspricht absolut den Qualitäts- und Leistungsstandards der 11 Speed™ Gruppen. Die Strapazierfähigkeit der Glieder aus Vergütungsstahl ist unerreicht und das Verschlussystem Ultra-Link™ stellt eine Garantie für Sicherheit und Langlebigkeit der Kette dar.

FEATURE	BENEFIT
• Ultra-Link™ Verschlussystem	• Extrem hohe Verschlusskraft an den Kettengliedern - höhere Sicherheit und Haltbarkeit der Kette
• Ultra-Shift™ Kettenglieder	• Entwickelt für eine optimale Leistung der Campagnolo® Antriebe: höhere Lebensdauer der Kettenräder und Ritzel, maximale Effizienz bei der Kraftübertragung
• Laschen aus Spezialstahl	• Längere Lebensdauer der Kette, geringerer Verschleiß der Kettenräder und Ritzel
• Reibungsmindernde Ni-PTFE™ Oberflächenbehandlung	• Reduziert die Reibung, macht den Tritt leichtgängig, geräuscharm und effizient - erhöht die Haltbarkeit der Kette

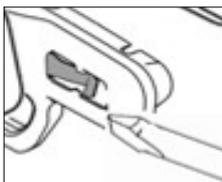
BREMSEN (299 g.)

Die neue Belagmischung verbessert die Bremsleistung drastisch, und die neuen leichteren Bremsbelaghalter vereinfachen das Auswechseln. Doch Campagnolo® wollte für das Programm 2011 eine weitere Wahlmöglichkeit bieten: außer der Differenzierung zwischen der vorderen und hinteren Bremse für eine äußerst leichte und dosierbare Bremsung steht nun für eine noch höhere Bremsleistung auch eine Version mit einem doppelten Drehpunkt hinten zur Verfügung: Sie haben die Wahl.

FEATURE	BENEFIT
• Neue, leichtere Bremsbelaghalter	• Geringeres Gewicht
• Neues Befestigungssystem der Bremsbeläge	• Schnelles und sicheres Wechseln der Bremschuhe
• Neue Zusammensetzung der Bremsbeläge	• Reduzierung des Bremswegs unter allen Witterungsbedingungen - längere Haltbarkeit des Bremsbelags und der Felge
• Skeleton™ Bremsarme	• Keine Biegung der Bremsarme - Dosierbarkeit - geringes Gewicht
• Differenzierte Bremse Vorne und Hinten	• Geringeres Gewicht der Hinterradbremse - größere Modulierbarkeit
• Optionale Version Dual Pivot Vorne und Hinten	• Verstärkte Bremswirkung am Hinterrad



Neue



Neues Befestigungssystem der Bremsbeläge



Neue



OPTIONS



New Colors



Front & rear Dual pivot brakes